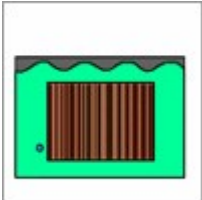


## Производствен процес на фурнир Alpilingum:



### 1. Обелване

Трупите, подбрани от технолозите на Alpi, които работят в контролираните и сертифицирани плантации (италианска топола) съгласно стриктното горско законодателство на Камерун (Айоус), се разтоварват и преработват в тънки листа посредством машина за обелване, след което се нарязват на размери, необходими за последващия производствен процес.



### 2. Сушене

Основният процес на Alpi включва сушене на листата за да се получи желания цвят и оттенък. В резултат на непрекъснатите проучвания за сушене на дървесина, които се провеждат в лабораториите на Alpi, бяха разработени системи за сушене, базирани изцяло на водни цикли. Получените при обелването листа се импрегнират чрез потапяне в оловни резервоари при определена температура, в които са добавени разтворими бои с био структура, без хром или други тежки метали.



### 3. Съединяване

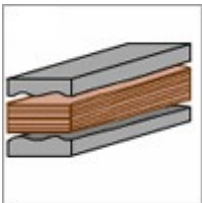
В зависимост от дървесните видове, които трябва да бъдат произведени или желания дизайн, изсушените фурнири се смесват, полагат един върху друг като се спазва посоката на нишките и се подготвят за пресоване.



### 4. Лепене

Така натрупаните листа преминават през ролка за лепене, която разпределя лепилото върху листа. Фазата за лепене има две важни функции: тя превръща листата в един елемент (**unit**) и създава специални шарки според цвета на използваното лепило.

### 5. Пресоване



**Блокчето** залепени листа се въвежда в плоска преса или се притиска със специални калъпи според желания дизайн. Различните калъпи създават различни шарки с цветни мотиви, а шарките при радиално рязане се създават с употребата на плосък калъп и отрязване на ъглите. В края на фазата за пресоване се получава компактен, правоъгълен блок с дължина от няколко метра и ширина и височина около 70 см. Така се получават известните трупи на Alpi.

The particular moulds determine the crown or burl designs while the quarter cut designs are created with a flat mould and final cutting angles. At the end of the pressing stage a compact rectangular block with a length of several metres and width and height about 70 cm is obtained. This is the famous Alpi log.



### 6. Разрязване на правоъгълни блокове

Трупите се разрязват на подходящи правоъгълници и се изшлайфат преди да бъдат разрязани на листа или зашита за да се получат листата или плочите.



### 7. Разране

След като се подравнят и разрежат, трупите се разрязват така, че да се получи мултиламиниран (или първоначален) фурнир с дебелина от 0.4 до 2 мм.



### **8. Крайна проверка**

Всеки лист преминава през щателна проверка на качеството и ако е необходимо се поправя от експертите, чрез техника, използвана при изработването на мебели.